

Fig.074

DIN 3352/10K2

Keilrundschieber

Gate valve

aus 1.4408

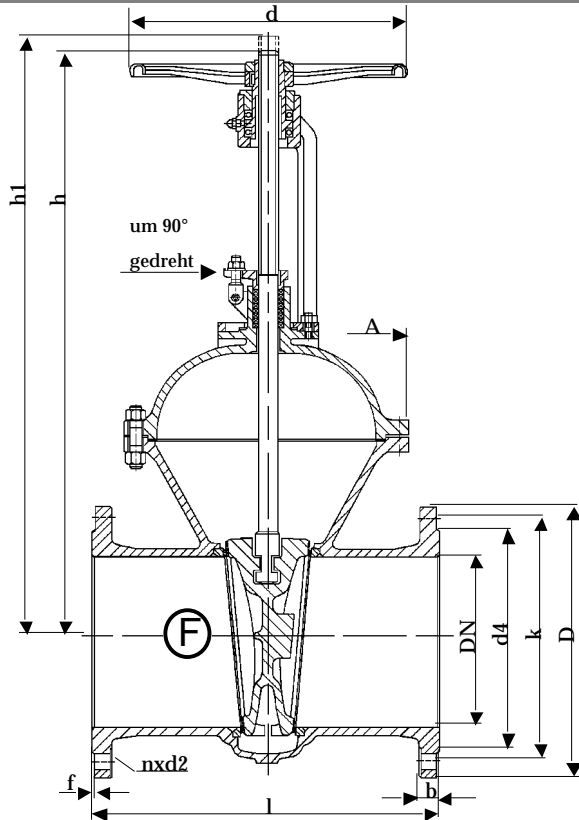
in stainless steel

DN 40 - 300 PN 40

DN 40 - 300 PN 40



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 26
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 26

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 40	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 40	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				32	25	21	32	25	21

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	300	360	160	4	18	18	3	18x4	12	18,5
50	165	125	102	200	250	340	395	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	185	145	122	225	290	410	490	205	8	18	22	3	24x5	16	34,5
80	200	160	138	225	310	415	515	215	8	18	24	3	24x5	21	36,0
100	235	190	162	250	350	485	610	255	8	22	24	3	26x5	24,5	53,5
125	270	220	188	360	400	590	730	290	8	26	26	3	26x5	29,5	77,5
150	300	250	218	400	450	670	840	325	8	26	28	3	28x5	33,5	103,0
200	375	320	285	400	550	815	1030	400	12	30	34	3	32x6	36,5	172,5
250	450	385	345	500	650	965	1235	460	12	33	38	3	36x6	45,5	284,5
300	515	450	410	500	750	1155	1380	550	16	33	42	4	44x7	45	444,0

Technische Beschreibung

Fig.074

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10K2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

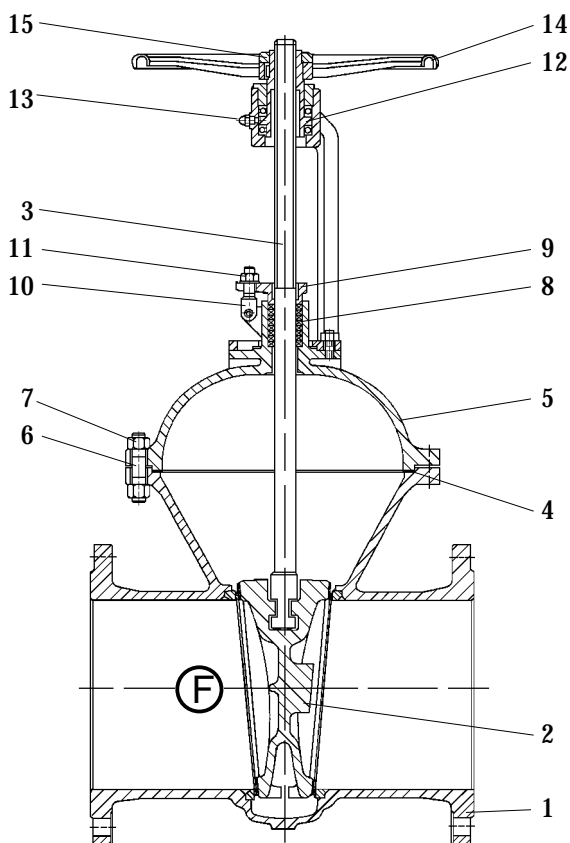
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi 17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352/10K2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!