

Fig.101/VC

DIN EN 13789

Absperrventil

aus GJL-250

DN 15 - 150 PN 16

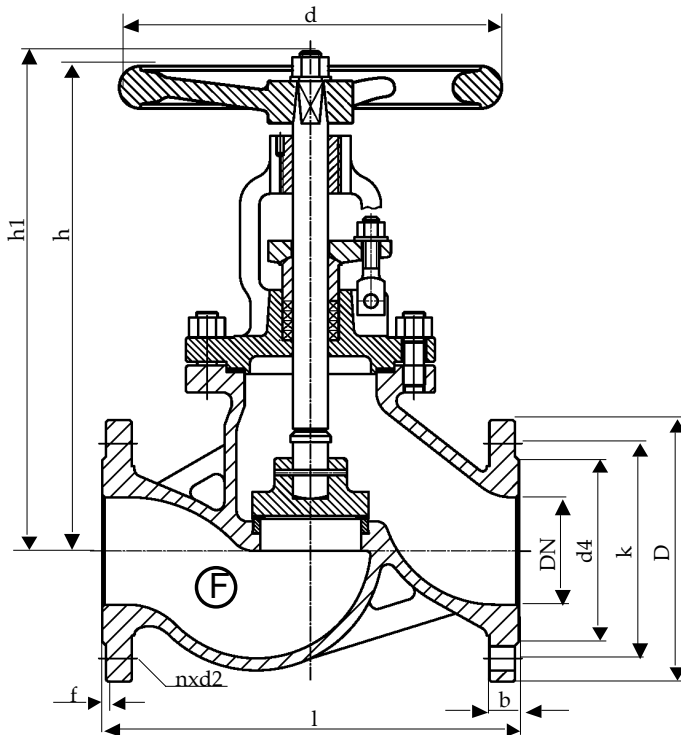
Globe valve

in cast iron

DN 15 - 150 PN 16



10/2012



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 1
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 1

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B 1 PN 16	- 10 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	250°C	300°C	200°C	250°C	300°C
				13	11	10	13	11	10

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U / Hub	kg
15	95	65	45	120	130	190	200	4	14	14	2	11	14x3	2,5	4,0
20	105	75	58	120	150	190	200	4	14	16	2	11	14x3	2	5,0
25	115	85	68	140	160	195	205	4	14	16	2	11	14x3	2	6,0
32	140	100	78	140	180	205	215	4	18	18	2	11	14x3	2	8,0
40	150	110	88	160	200	230	245	4	18	18	3	12	16x4	3	9,5
50	165	125	102	160	230	250	260	4	18	20	3	14	18x4	4,5	12,5
65	185	145	122	200	290	300	315	4	18	20	3	14	20x4	5	19,0
80	200	160	138	200	310	300	320	8	18	22	3	14	22x5	5,5	24,0
100	220	180	158	200	350	355	390	8	18	24	3	19	24x5	5,5	36,0
125	250	210	188	260	400	400	445	8	18	22	3	19	24x5	8,5	50,5
150	285	240	212	300	480	470	545	8	22	22	3	19	26x5	14	76,5

Technische Beschreibung

Gehäuse und Bügel sind aus Grauguß gefertigt. Der Kegel ist mit der aus rostbeständigem Stahl gefertigten Spindel drehbar verbunden. Die Spindel mit Trapezgewinde wird im Bügel durch eine weiche Stopfbuchspackung abgedichtet. Die Strömungsrichtung ist unter dem Kegel.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

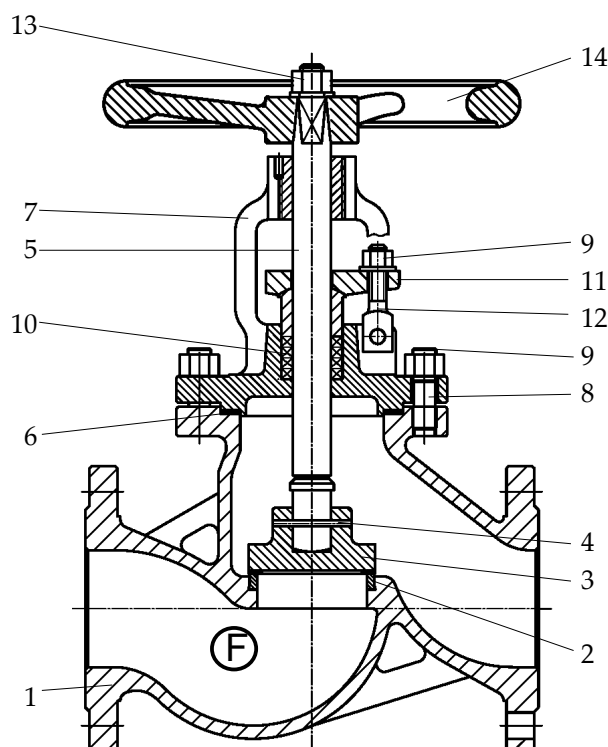
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nennndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nennndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Nr.	Benennung	Naming	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Sitzring	seat ring	X10Cr13	1.4006
3	Kegel	plug	X20Cr13	1.4021
4	Bolzen	pin	X5CrNi18-10	1.4301
5	Spindel	stem	X10Cr13	1.4006
6	Dichtung	sealing	Graphit/Metall	/
7	Bügel	yoke	GJL-250	0.6025
8	Stiftschraube	stud bolt	Ck35	1.1181
9	Mutter	nut	C35N	1.0501
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
12	Klappschraube	hinged screw	Ck35	1.1181
13	Mutter	nut	C35N	1.0501
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

The body and the yoke are in cast iron. A stainless steel spindle is swivel-connected with the cone. In the yoke, the spindle is sealed by a packing and has a trapezoidal thread. The flow is directed under the plug.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!